

**Hersteller**      **BOSIG Baukunststoffe GmbH**
**Produktname**      **PHONOTHERM® 200**

**Produktbewertung**

- Das Produkt besteht zu 50% aus recyceltem Material und trägt zur Erreichung von LEED Punkten unter MR Credit 4 bei.

**Indoor Environmental Quality (IEQ) - LEED Category**

 IEQ Credit 4.1: Low Emitting Materials: **Adhesives and Sealants**      1 Point      

 IEQ Credit 4.2: Low Emitting Materials: **Paints and Coatings**      1 Point      

 IEQ Credit 4.3: Low Emitting Materials: **Flooring Systems**      1 Point      

 IEQ Credit 4.4: Low Emitting Materials: **Composite Wood and Agrifiber Products**      1 Point      
**Materials and Resources (MR) - LEED Category**

 MR Credit 4: **Recycled Content**      1-2 Points      **50%**

 MR Credit 5: **Regional Materials**      1-2 Points      **Siehe Standort**

 MR Credit 6: **Rapidly Renewable Materials**      1 Point      

 MR Credit 7: **Certified Wood**      1 Point      
**Produktbeschreibung**

Phonotherm® 200 Platten entstehen aus hochwertigen, FCKW-, HFCKW- und formaldehydfreien Polyurethanhartschäumen. Phonotherm® 200 ist ein Funktionswerkstoff, der durch außergewöhnliche Eigenschaften überzeugt. Durch die Unempfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeit ist die Phonotherm® 200 sehr langlebig und verrottet nicht. Dadurch ist Phonotherm® 200 herkömmlichen Holzplatten, wie Pressspan- und MDF-Platten, weit überlegen, ähnelt ihnen aber in der Verarbeitung. Phonotherm® 200 kann mit normalen Hartmetallwerkzeugen bearbeitet und sogar mit feinsten Fräsmustern, ohne Ausbruchgefahr, versehen werden. Darüber hinaus ist Phonotherm® 200 chemikalienbeständig, verarbeitungsfreundlich sowie kaschier- und kombinierbar mit anderen Materialien.

**Über LEED und Produkte - [www.usgbc.org](http://www.usgbc.org)**

Diese Deklaration dient der Bewertung von Produkten hinsichtlich des Zertifizierungssystems LEED® 2009 New Construction and Major Renovations NC & CS (ausgenommen SCHOOLS). Produkte werden nicht durch LEED bewertet oder zertifiziert. Die LEED Anforderungen beziehen sich auf die Gesamtbewertung im Projekt und nicht auf einzelne Produkte. Für weitere Informationen besuchen Sie [www.usgbc.org/leed](http://www.usgbc.org/leed). Das Projektteam oder der Hersteller ist verantwortlich die Konformität der Produkte hinsichtlich der LEED Kriterien nachzuweisen. Untenstehend finden Sie die Legende zu den verwendeten Symbolen. Weitere Informationen finden Sie auf den nächsten Seiten.

 **Credit Anforderungen sind erfüllt - der LEED Punkt kann erreicht werden**
 **Credit ist nicht auf dieses Produkt anwendbar**
 **22% X% des Produkts entsprechen den Credit Anforderungen**
 **Keine Herstellerangaben vorhanden**
 **Credit Anforderungen sind nicht erfüllt**

Hersteller **BOSIG Baukunststoffe GmbH**

Produktname **PHONOTHERM® 200**



**MR Credit 4: Recycled Content (1-2 Points)**

**Ziel**

Erhöhter Einsatz von Produkten aus recycelten Materialien, um die Umweltbelastung durch die Gewinnung von Primärrohstoffen und den Folgeprozesse zu reduzieren.

**Anforderung**

Einsatz von Produkten mit einem Anteil aus recycelten Materialien\*. Die Summe aus Post-Consumer\*\* Recyclinganteil und Pre-Consumer\*\*\* Recyclinganteil (wird nur zur Hälfte angerechnet) erreicht für das Bauprojekt einen Gesamtanteil von 10%/20% (basierend auf den Materialkosten). Der Mindestanteil an Recyclingmaterialien beträgt:

- für 1 Punkt -> 10% Recyclinganteil
- für 2 Punkte -> 20% Recyclinganteil.

\* Recyclinganteil ist gemäß ISO 14021 - "Umweltkennzeichnungen und -deklarationen - Umweltbezogene Anbietererklärungen (Umweltkennzeichnung Typ II)" definiert.

\*\* Postconsumer Materialien sind Abfälle aus Haushalten, gewerblichen und industriellen Einrichtungen oder Instituten (die Endverbraucher des Produktes sind), die nicht mehr länger für den vorgesehenen Zweck verwendet werden können. Darin enthalten ist zurückgeführtes Material aus der Lieferkette.

\*\*\* Preconsumer Materialien werden beim Herstellungsverfahren aus dem Abfallstrom abgetrennt. Nicht enthalten ist die Wiederverwendung von Materialien aus Nachbearbeitung, Nachschliff oder Schrott, die im Verlauf eines technischen Verfahrens entstehen und im selben Prozess wieder verwendet werden können.

**Detailbewertung**

| Nr. | Produktname     | Hersteller                | Recycling-Anteil |              | Erfüllung  |
|-----|-----------------|---------------------------|------------------|--------------|--|
|     |                 |                           | Post-Consumer    | Pre-Consumer |  |
| A1  | PHONOTHERM® 200 | BOSIG Baukunststoffe GmbH | 0%               | 100%         | Anrechenbarer Recyclinganteil gemäß LEED ist 50% (1 x Post-Consumer + 0.5 x Pre-Consumer). |

50%

Hersteller **BOSIG Baukunststoffe GmbH**

Produktname **PHONOTHERM® 200**



**MR Credit 5: Regional Materials (1-2 Points)**

**Ziel**

Erhöhter Einsatz von Materialien und Produkten, die regional hergestellt werden und deren Rohstoffe aus der Region gewonnen werden, um heimische Produkte zu fördern und die Umweltbelastung durch weite Transportwege zu reduzieren.

**Anforderung**

Einsatz von Produkten, die innerhalb eines Radius von 800km produziert und deren Rohstoffe innerhalb von 800km gewonnen, geerntet oder recycelt wurden. Der Anteil regionaler Produkte erreicht für das Bauprojekt einen Gesamtanteil von 10%/20% (basierend auf Kosten).

Der Mindestanteil an regionalen Materialien beträgt:

- für 1 Punkt -> 10% regionaler Anteil,
- für 2 Punkte -> 20% regionaler Anteil.

**Detailbewertung**

| Nr. | Produktname     | Hersteller                      | Ort der Rohstoffgewinnung  | Ort der Herstellung   |
|-----|-----------------|---------------------------------|--|-----------------------|
| A1  | PHONOTHERM® 200 | BOSIG<br>Baukunststoffe<br>GmbH | 06188 Landsberg (D), 68560 Wevelgem (B),<br>7102 JH Winterswijk (NL), 62110 Henin Beaumont (F) | 04910 Elsterwerda (D) |